

高温真空润滑脂 惰性

2018年1月 1 / 2页

描述

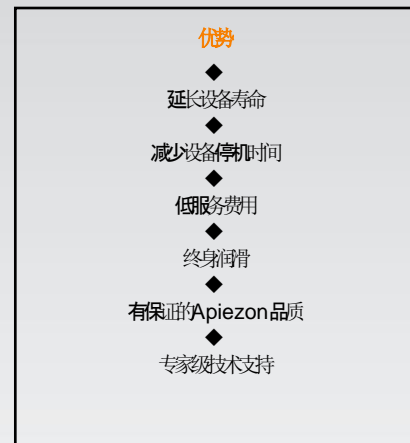
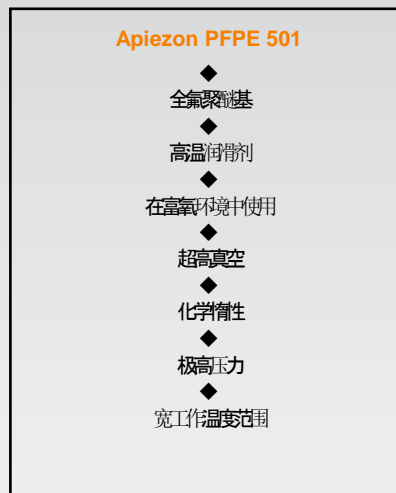
Apiezon PFPE 501 (全氟聚醚) 是一款高性能润滑剂及密封剂, 可在极端、超高温及高温且存在气态氧的环境下放心使用。

全氟聚醚分支原油和聚四氟乙烯润滑剂使得该润滑剂产品在其工作温度范围内拥有优质的润滑性和化学惰性。在恶劣环境下, PFPE 501 在高达250°C 时, 在一系列腐蚀性化学物质, 如卤素、碱、燃料、腐蚀性物质及发烟硝酸存在时发挥保护作用。

本品极具抗溶剂性, 是涂层、半导体及其它常用腐蚀性化学物质与强氧化剂行业的理想用品。

使用PFPE 501 的优势

- ▶ **稳健**——化学惰性和氧化稳定性使得PFPE 501 成为最极端操作环境下的理想用品。
- ▶ **安全可靠**——无毒、不易燃, 在高达250°C 时可保持润滑性和热稳定性。
- ▶ **延长使用寿命**——具有全氟聚醚分支结构的高密度, 可生成薄膜并具有强负荷承载能力。
- ▶ **多功能**——具有多种用途, 包括轴承、阀门、齿轮、线、O 型圈及密封圈等。



超高温

PFPE 501 极低的蒸汽压力特性 (如下图所示) 保证了其在超真空条件下的安全使用。

清理

多余润滑剂可用无绒布擦除。残留润滑剂可用全氟溶剂清除。如对清洁效果要求较高, 建议用丙酮进一步进行清理。

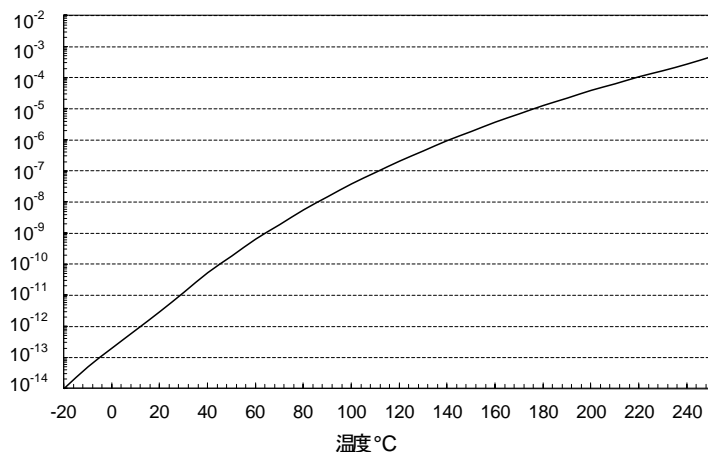
兼容性

Apiezon PFPE 501 与包塑材料、金属、陶瓷、高分子材料、弹性体、醚类、酒精、烃类在内的所有类型材料均兼容。

然而, 本品操作温度上限为250°C, 而与粉末状钨钨钨时不得高于200°C。在温度高于100°C 时, 还建议避免与路易斯酸以及新近暴露的铝、镁或钛合金表面接触。

工作温度范围内的蒸汽压力

蒸汽压力, 托



高温真空润滑脂 惰性

2018年1月

2 / 2页

保存期

在原包装未开封并置于环境温度(10至30°C)储存的情况下, Apiezon PFPE 501 的保存期限为10年(自生产日期起)。

典型特性

美国润滑剂协会号码	2
渗透P60	280
典型工作温度范围	°C -15 至 250 °F 5 至 482
蒸汽压力 25°C / 77°F, 托	1.3×10^{-12}
相对密度 25°C / 77°F)	2.003
4球接触点 (负荷), 公斤—ASTM D2596	800
四球磨痕, mm (ASTM D2266 (40公斤))	0.94
除气特性 (ASTM.E 595)	
TML	<1%
CVCM	<0.1%
蒸发 (100°C / 212°F), 24 小时	0.02%
油分离 (100°C / 212°F), 24 小时	2.10%
低温转矩, 低温转矩 g/cm	
25°C / 77°F 开始	162.3
25°C / 77°F 运行	64.4

表内所有引用的特性均为典型值, 不是规格。