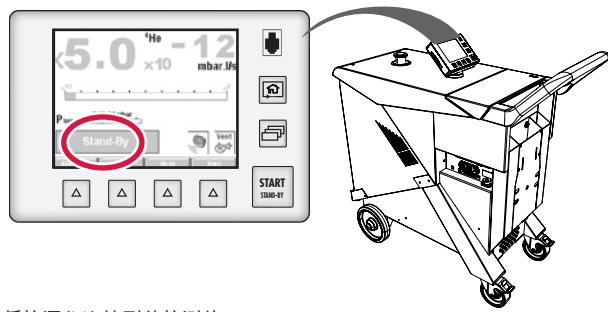
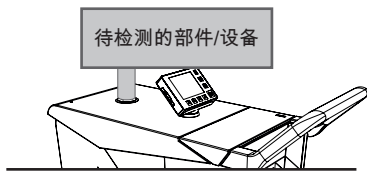


## 真空喷氦检测的基本步骤

- 1 检漏仪已打开 («l»): 等待待机模式。



- 2 将检漏仪连接到待检测的部件或设备。

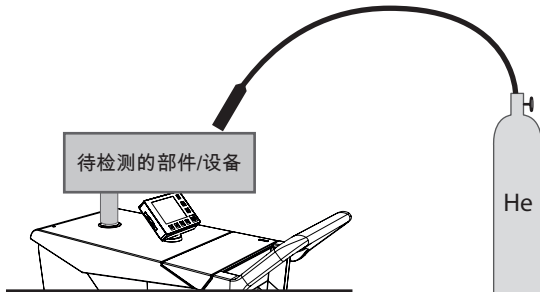


- 3 开启一个循环。

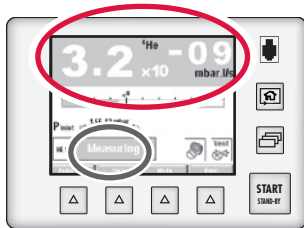


- 4 等待氦气信号趋于稳定。

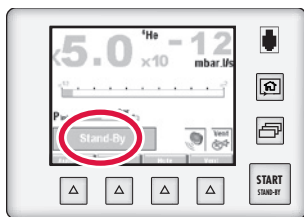
- 5 使用喷枪在待检测的部件或设备周围喷射氦气：从顶部开始。



- 6 所测得的漏率值和检测结果 (接受或拒绝), 基于显示的报警阈值。

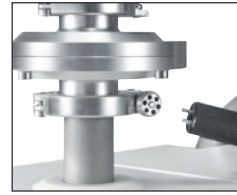


- 7 停止循环。

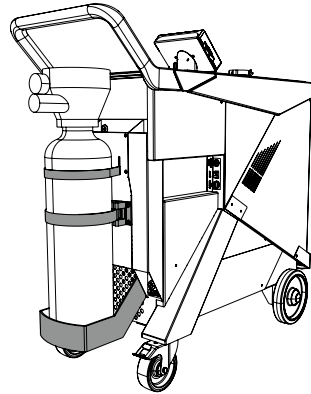


## 少量可用附件

- 三脚快拆扳手 DN 40 ISO-KF  
部件编号 118801



- 瓶架  
部件编号 126561  
(瓶子费用由客户承担)



- 喷枪  
部件编号 109951



- 远程吸枪



标准  
部件编号 SNC1E1T1



Smart  
部件编号 BG 449 208-T

- 遥控装置 RC 10  
部件编号 124193



- 遥控装置 (mbar-l/s) 部件  
编号 106688



- 进气口过滤器  
材质为铜或不锈钢, 网格为 5 至  
20  $\mu\text{m}$  (欢迎垂询)。



- $^4\text{He}$  标准漏孔  
 $10^{-4}$  至  $10^{-9}$  mbar-l/s 范围 (欢迎垂询)。



**PFEIFFER VACUUM**

Pfeiffer Vacuum GmbH  
总部  
电话: +49 6441 802-0  
电邮: info@pfeiffer-vacuum.de  
网址: www.pfeiffer-vacuum.com

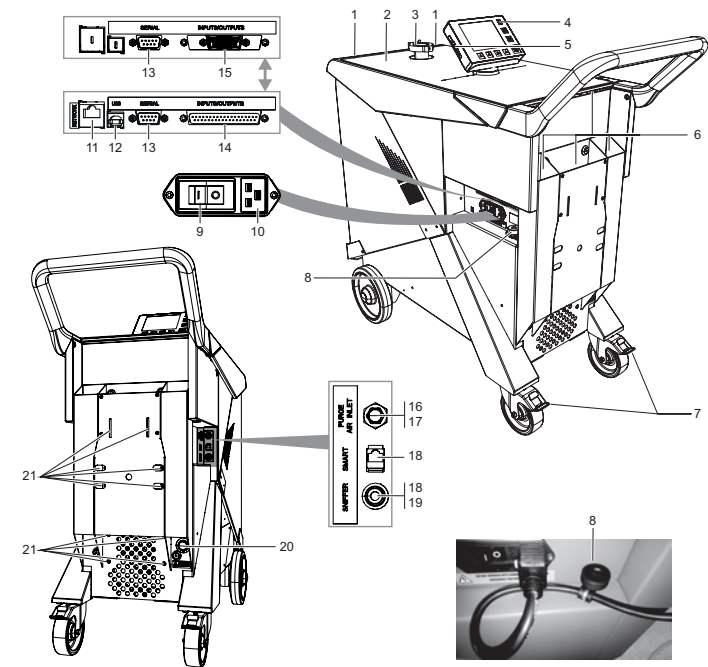


**PFEIFFER VACUUM**

**ASM 390/392  
MEMO**

有关详细信息, 请参见检漏仪附带的操作说明。

## 检漏仪接口



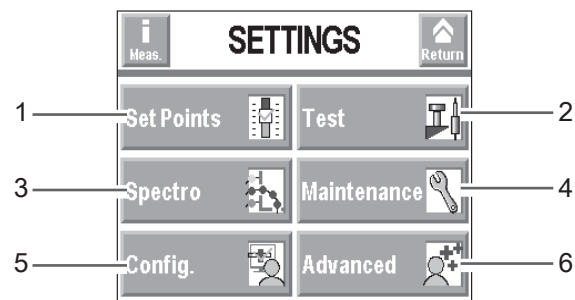
1	软管支架的连接点
2	工作台
3	检漏仪进气口
4	标准的遥控装置接口 <sup>1)</sup>
5	SD 卡
6	存储托盘
7	制动器
8	主电源电缆的固定用附件
9	电源开关/断路器
10	电源
11	Ethernet 插头 (NETWORK) <sup>1)</sup>
12	USB 插头 (USB)
13	9 针 D-Sub RS-232 串行连接接口 (SERIAL)
14	37 针 D-Sub 输入/输出通信连接接口 (INPUTS/OUTPUTS) <sup>1)</sup>
15	15 针 D-Sub 输入/输出通信连接接口 (INPUTS/OUTPUTS) <sup>1)</sup>
16	进气口放气接口
17	吹扫接口
18	Smart吸枪接口 (SMART SNIFFER) <sup>1)</sup>
19	标准吸枪接口 (STANDARD SNIFFER) <sup>1)</sup>
20	初级泵的排放在 (EXHAUST)
21	瓶架的连接点 <sup>1)</sup>

1) 附件或选配件 (费用由客户承担)

## 手动界面

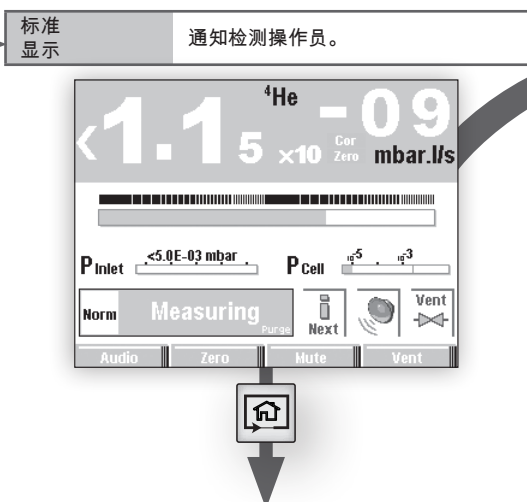


## 应用窗口：设置

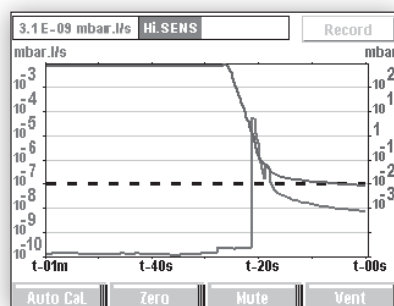


1	报警设置点、音量等级、语音音量、最大氦信号。
2	测试方法 - 检测模式 修正系数 循环终止 - 大气冲击
3	示踪气体 - 标准漏孔。
4	维护保养定时 通用检漏仪计数器 检漏仪信息
5	小时 - 日期 - 单位 - 语言 - 密码 - 屏幕
6	高级设置功能 - 校准 SD 卡 - 输入/输出

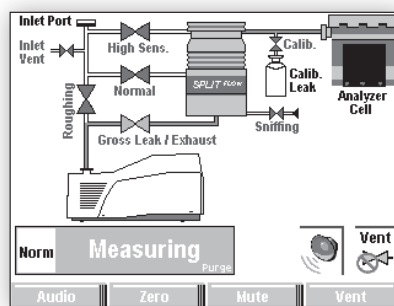
## 应用窗口



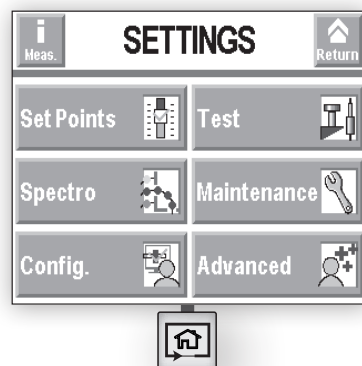
图形显示 使操作员能够跟踪并记录各时间点的氦信号和压力。



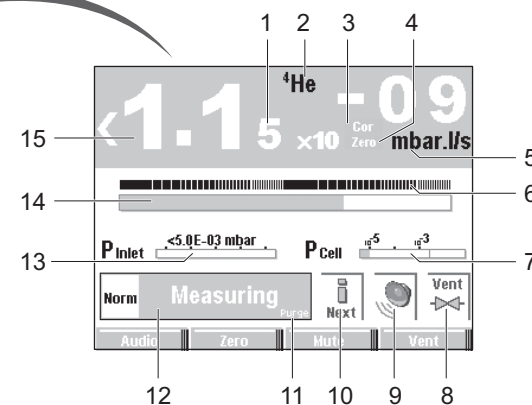
真空电路 向操作员指示检漏仪真空电路以及阀门状态。



设置 使操作员能够根据需求设置/配置检漏仪。



## 应用窗口：标准显示



1	显示第二位数字
2	示踪气体 (3He、4He 或 H2)
3	COR 指示灯: 采用修正系数
4	“本底清零”功能余量指示灯
5	漏率单位
6	本底清零功能 2 数量级柱状图显示
7	质谱室或外置真空计压力柱状图显示
8	“进气口放气”功能余量指示灯
9	“静音”功能余量指示灯
10	指示灯: 需要咨询的误差/警告信息
11	“吹扫”功能余量指示灯
12	检漏仪的当前余量和检测模式
13	检漏仪进气口压力柱状图显示 (单位与氦信号单位一致)
14	氦信号柱状图显示 (可调量程) (颜色取决于检测结果)
15	氦信号数字显示 屏幕颜色因检测结果而异: • 绿色屏幕: 所测得的氦信号低于报警点 • 红色屏幕: 所测得的氦信号高于报警点 灰色屏幕: 检漏仪处于待机状态

## 有时间间隔的维护保养操作

频率 *	待执行的维护保养操作
例行维护保养	清洁/更换过滤器 (如使用, 进气口过滤器、大气冲击过滤器、吸检过滤器)
2 年	重新校准/更换内部标准漏孔
4 年	维护保养初级泵和涡轮分子泵
50 万次或 4 年	更换阀门

完整的维修操作表: 参见《维修说明》的《维修间隔和责任》章节。

\* 提供的保养间隔针对符合精检操作条件的应用和工作速率。如果检漏系统在更为艰难的条件下运作, 则可缩短维修间隔。

