

HiCube80Eco 分子泵组简易操作说明



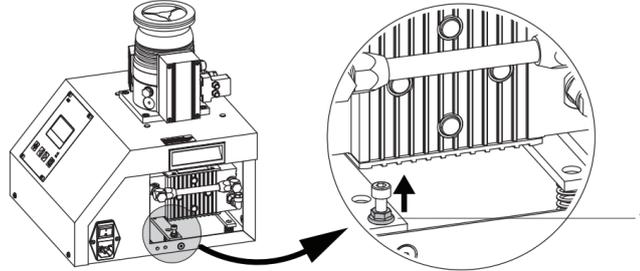
服务热线：13917189384（孙先生，微信同号）

上海典初真空技术有限公司

1. 松开运输螺栓，将六角螺母拧到螺帽处，使机械泵底板减震弹簧处于自然振动状态（见图一）。

5.8 卸下运输锁

所有 HiCube Eco 系列涡轮泵站都配备了前级泵运输锁。前级泵通过圆头螺钉和螺母在 2 个弹簧承载式导轨上以对角固定于泵站底板。



图片 15：前级泵运输锁

1 运输锁六角螺母

所需工具

- 六角扳手 (13 WAF)

操作程序

1. 向上旋转运输锁定六角螺母，直到止挡位置。
2. 同时解开另一侧的运输锁。

2. 识别 DCU 面板的几个按钮及功能。



操作 DCU

► 在使用 DCU 002 普发真空显示和控制单元时，请参阅交货中提供的相关操作说明。

主要	参数 使用	描述
	对应于[010] = 0 或 1	启动/关闭泵站： 所有组件都根据其配置投入/停止运行
		错误确认（重置）： 如果原因消除，则重置活动的故障消息。
	[308] --> [309]	在参数集中向前滚动
	[309] --> [308]	在参数集中向后滚动
	同时按下	编辑模式： 允许设置参数选项 箭头-->指定显示中的选项选择
	再次同时按下	选择模式： 接受所做的选择（显示“已确认更改”）

表格 8: DCU 的主要功能描述

按键标识如下:

			
报警复位清除键 (**不太用**)	左切换键	右切换键	开关机复合键

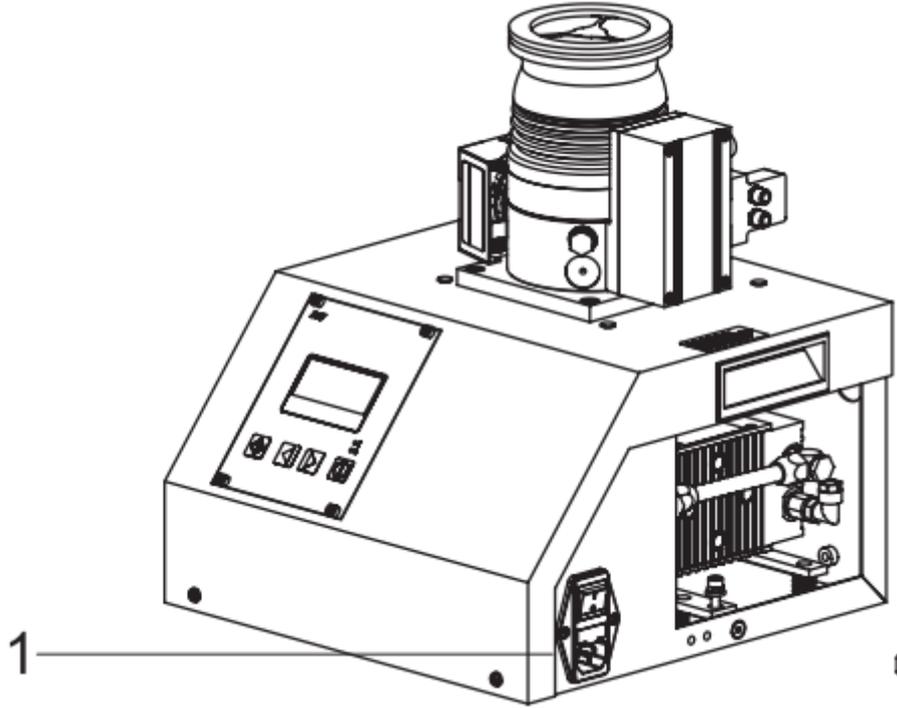
“按一下”开关机复合键按钮，分子泵启动，通过看“代码 309”转速或“代码 340”看真空度情况。

309	340	310	023	035	794	795
分子泵转速	真空度	分子泵电流	分子泵开关	风扇状态	多代码显示	增加下排显示

****以上为分子泵常用代码的含义****

开机步骤：

1. 打开泵组总电源开关



当 DCU 屏幕变亮，说明已经通电正常，确保：

【代码 023】：显示为 On 状态

【代码 035】：显示为风扇处于“0-常开”状态

***开机可以选用一键式启动，即直接点一下开关机复合键



但是“关机要特别注意”，按照步骤一步步来：

2. 关机经验指导：隔膜泵的保压不是太好，如果一键关机，分子泵会降速太快，不利于分子泵的使用寿命，建议**手动**停机。

将代码“**023 修改为 OFF 状态**”，这一步骤很关键！使分子泵缓慢降速至 0Hz，再按开关机复合键，关闭前级泵和分子泵组，最后关总电源。

记得下次开机时，**将 023 代码修改为 On 状态**！不清楚的地方加我微信。